

## TECHNISCHE BEGRIFFE FÜR JURISTEN

# Baupraktische Begriffe zu Wandoberflächen (2. Teil)

<https://doi.org/10.33196/zrb20190300XX01>

### Vermörtelte Verkleidungen:

Vermörtelte Verkleidungen können mit Spaltplatten (Grobkeramik) oder Mosaik (Feinkeramik) ausgeführt werden.

**Spaltplatten:** Sie bestehen aus gebranntem Ton. In der Vakuumstrangpresse werden sie zuerst doppelseitig hergestellt und dann gespalten, wodurch an der Unterseite Rippen entstehen, die eine gute Haftung ermöglichen.

**Mosaik:** Es handelt sich um Kleinformat keramischer Verkleidungen (2,0 bis 5,0 cm Seitenlänge), welche auf Karton oder Gewebematrizen verlegt werden.

### Hinterlüftete Verkleidungen:

Für hinterlüftete Verkleidungen kann **Naturstein, Keramik, Faserzement, Metall, Holz** oder **Beton** (Kunststein) verwendet werden.

**Naturstein:** Eine Platte ist ca 1,0 bis 1,5 m<sup>2</sup> groß und 3,0 bis 4,0 cm dick.

**Keramik:** Die Platten sind als Langlochziegel gesintert ausgebildet und werden in verschiedenen Formaten und Farben sowie mit verschiedenen Oberflächen und Glasuren hergestellt. Vorteilhaft ist, dass sie leicht ausgetauscht werden können.

**Faserzement:** Die Platten haben eine Seitenlänge von 15 bis 300 cm. Es kann unterschieden werden zwischen Quader-, Doppel-, Struktur-, Wabendeckung und der Verlegung von Großtafeln auf einer Alu-Unterkonstruktion.

**Metall:** Es wird Stahlblech und Aluminium in den verschiedensten Varianten verwendet. Stahlblech kann feuerverzinkt, emailliert, kunststoffüberzogen, pulverbeschichtet, gestrichen, als Cor-Ten-Blech (niedrig legiertes Stahlblech, das eine beständige Rostschicht bildet) oder als „Nirosta“ (Spezialstahl, der rostfrei gemacht wird) ausgeführt werden. Aluminium kann technisch anodisiert, geschliffen, gebürstet, poliert, chemisch vorbehandelt und mit verschiedenen Farben versehen werden. Metallfassaden können spenglermäßig mit Doppel- oder Winkelstehfalz, in Leisten- oder Rautentechnik ausgeführt werden. Weiters gibt es

die Möglichkeit der Ausführung als Metall-Systemfassade mit Aluminiumpaneelen, Zinkblechen (Vertikal-, Horizontal-, Stulppaneele, Wellen-, Trapez-, Sonderprofile), gewellten Alublechen, Alu-Kassetten tafeln, Alu-Gusstafeln, Emailfassaden oder Kunststoffplatten.

**Holz:** Verwendet werden in erster Linie Fichte und Lärche, daneben aber auch zB Pitch/Oregon Pine, Douglasie, Redwood und Mahagoni. Die Verkleidung kann horizontal, vertikal oder mit Profiltrettern hergestellt werden.

**Beton:** Die Platten haben eine Stärke von 6,0 bis 10,0 cm und sind mit verschiedenen Oberflächen erhältlich (glatt, Waschbeton, Rundkorn-Kies, Bruchkorn-Splitt, sandstrahlbehandelt, steinmetzmäßig behandelt, mit keramischen Platten verkleidet, etc.)

**Parapetelemente:** Parapet-, Sturzelemente und geschoßhohe Fassadenelemente können nur in Skelettbauten und Querwandbauten verwendet werden und bestehen aus einer Vorsatzschale, einer Dämmschicht und einem Tragelement. Die Elemente lagern auf der Stockwerksdecke auf. Ihre Aufgabe ist es nicht nur eine Außenhaut zu bilden, sondern auch alle Außenwandfunktionen zu erfüllen. Oft werden sie aus Gründen des Schallschutzes auch hinter Vorhangfassaden (siehe dazu unten) ausgebildet.

**Nichttragende Massivfassaden:** Nichttragende Betonfassaden werden mit Betonverbundplatten, die vor eine Gerippekonstruktion gesetzt werden, ausgeführt.

**Vorhangfassaden:** Vorhangfassaden sind nichttragende Außenwände, die nur vor einem tragenden Skelett befestigt werden können. Im Unterschied zu Parapetelementen lagern sie nicht auf der Stockwerksdecke auf. Sie können in Form einer Sprossenkonstruktion mit senkrechten oder waagrechten Sprossen in verschiedenen Dimensionen hergestellt werden oder aber auch als Tafelkonstruktion mit großformatigen Tafeln und integrierten Fenstern. Vorhangfassaden können in Stahl-/Alu-Mischbauweise, als Stahl-, Kunststoff-, Guss-, Edelstahl-, Cor-Ten-Stahl-, Kupfer- oder Holz-Alu-Fassade hergestellt werden. Die Ausführung kann sowohl als Warmfassade (keine Hinterlüftung) als auch als Kaltfassade (mit Hinterlüftung) erfolgen.

Hanna Henfling